

DAMOLIN Etrechy S.A.S. - 15, Route de Chamarande – 91580 ETRECHY – FRANCE
 Téléphone : 01.60.80.31.87 – Télécopie 01.60.80.39.00
 Email : damolin-etrechy@damolin.com – Site Internet : www.damolin.com

FICHE TECHNIQUE PRODUIT MISE A JOUR LE 03/10/2016:
ABSORBANT SEPIOLITE 04/30 – 15/30 – 30/60
EFFICACITE GARANTIE CONTRE LA POLLUTION PAR TOUS LIQUIDES

ATTENTION SELON LA LEGISLATION EN VIGUEUR :
 De part sa composition, la sépiolite est totalement inadaptée pour une utilisation sur route en France

ANALYSE CHIMIQUE :

Si O²..... 60,7 %
 Al² O³..... 3,1 %
 Fe² O³..... 1 %
 Mg O..... 21,8 %
 Ca O..... 1,6 %
 Na² O + K² O..... 1,3 %
 C. Loss..... 10,5 %

DONNEES TECHNIQUES :

Composition :
 Sépiolite 80 % (± 10%)
 Autres argiles (appartenant à la composition naturelle du produit) 20 %
 pH 8 (± 1)
 Humidité Max 12%
 Densité comprise entre 0,600 et 0,700
 Dureté (échelle Mohs) 2-2.5
 Résistance mécanique (indice Shell) 3.5 kg/cm²
 Résistance à l'attrition 0.85 (± 0,15 %)

STABILITE ET REACTIVITE :

- Non abrasif
- Non toxique
- Non nocif
- Déodorant

GRANULOMETRIE ET ABSORPTION :

SEPIOLITE 4/30		SEPIOLITE 15/30		SEPIOLITE 30/60	
Répartition	%	Répartition	%	Répartition	%
> à 4,75 mm	1 - 5	> à 1,18 mm	< 5	> à 0,85 mm	< 2
De 1,70 à 4,75 mm	60 - 80	De 1,00 à 1,18 mm	15 ± 5	De 0,30 à 0,85 mm	95 ± 4
De 0,85 à 1,70 mm	< 30	De 0,85 à 1,00 mm	25 ± 5	De 0,25 à 0,30 mm	< 5
De 0,60 à 1,85 mm	< 8	De 0,60 à 0,85 mm	44 ± 6	De 0,15 à 0,25 mm	< 1.5
De 0,25 à 0,60 mm	< 2	De 0,25 à 0,60 mm	12 ± 6	< à 0,15 mm	< 0.5
< à 0,25 mm	< 1	< à 0,25 mm	< 1		
Absorption d'eau*(± 10%)	90 %	Absorption d'eau*(± 20%)	130 %	Absorption d'eau*(± 20%)	130 %
Absorption d'huile*(± 5%)	40 %	Absorption d'huile*(± 5%)	62 %	Absorption d'huile*(± 5%)	80 %

*Selon méthode Westinghouse
 Toutes les valeurs indiquées sur cette fiche technique sont des données moyennes

CONDITIONNEMENT STANDARD : Sac plastique de 20 kg. Palette perdue 100 x 120 de 50 sacs.

L'absorbant SEPIOLITE est un produit inerte et exempt de matières nocives connues.

L'absorbant SEPIOLITE sert à l'absorption de liquides (huiles, combustibles, produits chimiques, eau, etc.) dans les usines, aéroports, ateliers, bateaux, etc.

Les risques d'incendie et d'explosion que représentent les liquides combustibles s'en trouvent réduits ainsi que les risques de chute et de glissance due à la présence de liquides gras sur les sols.

Comme tout produit absorbant, l'absorbant SEPIOLITE doit être ramassé ou balayé après usage.

PRÉSENTATION DES GRANULOMÉTRIES

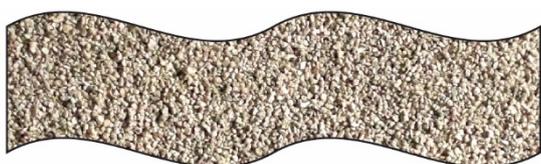
SAC DE 20 KG



4/30



15/30



30/60



PALETTE PERDUE 100 X 120 DE 50 SACS

